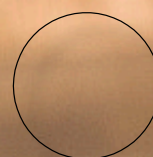
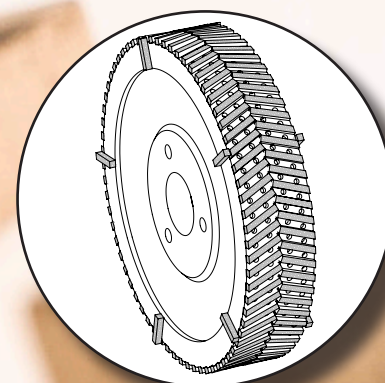
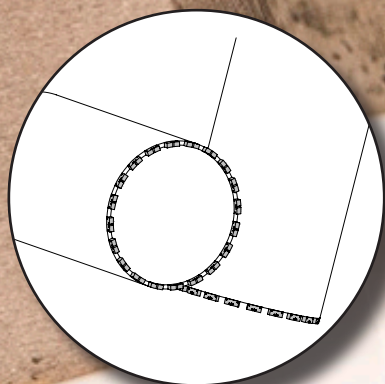
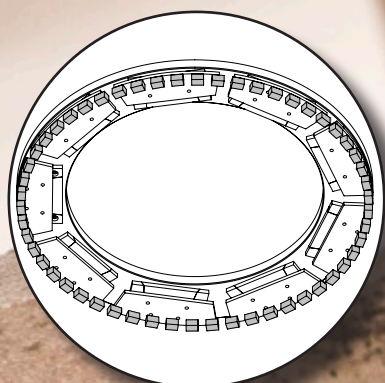


hier kaufen Sie direkt beim Hersteller!



Diamantwerkzeuge
Herstellung
Vertrieb

Sägen • Bohren • Fräsen • Schleifen • Polieren • Galvanik



Tradition trifft Innovation

Seit dem Gründungsjahr 1988 genießen wir den guten Ruf des anwendungsgerechten Diamantwerkzeugherstellers. Durch die tägliche Begeisterung, das Optimum für jeden Kunden zu finden, haben wir es geschafft, uns fest als Marktgröße in Industrie und Handwerk zu etablieren. Langjährige Kunden vertrauen auf das Know-how unseres Spezialistenteams.



DHV - ein Familienunternehmen in der 3. Generation.



Jürgen Hilk
seit 2015 im Ruhestand
Gründer und ehem. Geschäftsführer



Thomas Dreher
seit 1992 im Unternehmen
Geschäftsführer seit 2006



Isabelle Schwarz
geb. Dreher
Leitung Vertrieb & Marketing
seit 2015 im Unternehmen



Christian Schwarz
Leitung Produktion
seit 2017 im Unternehmen

„Die stetige Weiterentwicklung, durch das Schulen unserer Mitarbeiter, wovon die meisten seit mehr als 20 Jahren für uns Arbeiten, gepaart mit enger Kundenzusammenarbeit garantieren den langfristigen Erfolg und stellenwert der DHV Diamantwerkzeuge.“

Thomas Dreher



Einzelstücke statt Massenfertigung

Mit einem breit aufgestellten Erfahrungsschatz im Bereich der segmentierten Diamantwerkzeuge sowie den galvanischen Diamant- und CBN Werkzeugen sind wir vielseitig genug, um auf jeden Kundenwunsch einzugehen.

Wir sind ein Nischenproduzent für individuelle Anwendungen. Unsere flexible Fertigungsstraße ist auf kleine sowie mittlere Stückzahlen ausgelegt. Unsere Priorität ist daher Klasse statt Masse.



Kundenindividuelle Lösungen

Bindung und Diamant müssen optimal auf den Arbeitsprozess abgestimmt sein. Dies fordert Geschick, Erfahrung und enge Kundenbindung.

Gemeinsam erarbeiten wir das für Sie passende Gemisch aus den hochwertigsten Rohstoffen in Verbindung mit gezieltem Einsatz messerscharfer Diamanten.

Qualitätssicherung wird bei uns großgeschrieben!

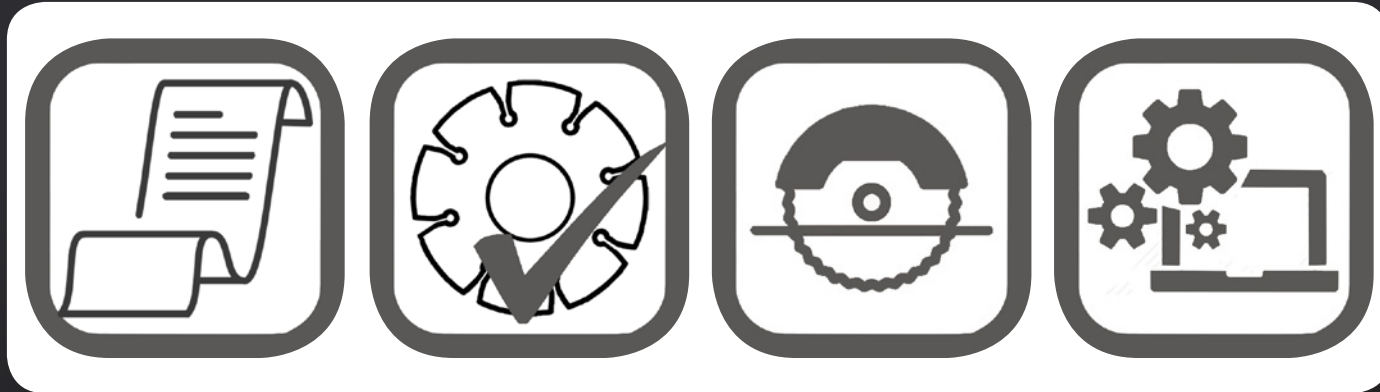
Stetige Forschung und Entwicklung, umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung in Verbindung mit fast 35 jähriger Erfahrung garantieren den langfristigen Erfolg. Wir möchten allen Geschäftspartnern Sicherheit schenken. Langjährige Geschäftsbeziehungen sind wichtiger als der schnelle Verkauf. Vertrauen Sie in uns als Hersteller deutscher Diamantwerkzeuge.



Was sagt der Einstiegspreis aus?

Jeder Mensch neigt dazu sich für Produkte zu entscheiden, welche durch den Preis am günstigsten erscheinen. Glauben Sie man kann Kostenstellen senken auch mit teuren Produkten? Jaaa klar. Indem unsere Diamantwerkzeuge schneller, länger, zuverlässiger und präziser arbeiten. Machen Sie Ihre persönliche Erfahrung, was haben Sie zu verlieren? Richtig, Sie können nur gewinnen.

Sonderwerkzeuge sind unsere Stärke – wir freuen uns, wenn Sie uns fordern.



Das Optimum für Kunden und Anwendungen herausholen, das ist unser Ziel.

Jedes Diamantwerkzeug wird vor Verlassen des Werkes eingehend geprüft, aufs Zehntel gerichtet und für den sofortigen Einsatz angeschärft.

Verschlissene Diamantwerkzeuge werden durch unseren Außendienst bei Ihnen abgeholt und schnell für Sie wiederaufbereitet.

Forschung und Entwicklung stehen an oberster Stelle, um neue Verfahren, Bindungs-, Diamant- Gemische sowie neue Anwendungstechniken frühestmöglich zu erkennen.

Einzigartige Systeme für einzigartigere Kunden. Im Hause DHV erhält jeder Anwender seine persönliche Diamantgemischzuordnung, welche immer in gleichbleibender Zusammensetzung für ihn hergestellt wird.

Klasse statt Masse. Wir sind ein Produzent für individuelle Anwendungen.

„Jeder Mensch wünscht sich problemloses Arbeiten an seinem Arbeitsplatz. Dass „es“ funktioniert ist oft nicht nur eine persönliche Größe oder Stärke.“
Isabelle Schwarz

Kompromisslos, konstant und stark wie unser Werkstoff. Als deutscher Hersteller stehen wir für Verantwortung und Spitzenleistung!

Jedes Diamantkorn wird aus Kohlenstoff in kovalenter Bindung von einer Härte mit ca. HV9000 hergestellt. Damit ist Diamant der härteste Werkstoff der Welt.

Um anwendungsspezifische Verbesserungen zu erschaffen, können wir durch unseren anpassungsfähigen Fertigungsablauf passgenau agieren. Durch die große Auswahl an verschiedenen Diamantkörnungen und verschiedenster Rohstoffkomponenten, können wir für jeden Kunden sein optimales Werkzeug entwickeln. Die Symbiose aus Diamant und Rohstoffen ist elementar für den Erfolg eines jeden Kunden.



”*Wir arbeiten für Sie, individuell - in kleinen und großen Stückzahlen mit unseren flexiblen Fertigungskapazitäten. Auch wenn Sie mal in Notlage sind, können Sie auf uns zählen. Unsere Fertigung ist dauerhaft auf unsere Kunden abgestimmt.*

Christian Schwarz

DHV ein mittelständisches Unternehmen

Sie interessieren sich für unsere Diamantwerkzeuge? Was würden Sie sich wünschen, um diese deutlich in Ihrer Produktion von anderen Werkzeugen zu unterscheiden? Individuell ist unser Stichwort und dies möchten wir unterstreichen.

Bei uns gibt es keine Trennscheiben, Bohrer und Fräser von der Stange, jeder Kunde bekommt sein Werkzeug auf die Anwendung und Maschine abgestimmt.

Wir wissen... behaupten kann man viel, daher haben wir uns etwas überlegt, was mit Sicherheit für Erinnerung sorgt und jedes Werkzeug erkennen lässt.

Ihr Design wartet auf Sie - mit der hauseigenen Druckerei haben wir diese Möglichkeit erschaffen.

Anwender können nun Unterscheiden (Bedruckung bis $\varnothing 1200\text{mm}$)

- Säge 1 oder Säge 2
- neue Versuche
- neue Produktparten
- Händler im Private- Label- Bereich etc.

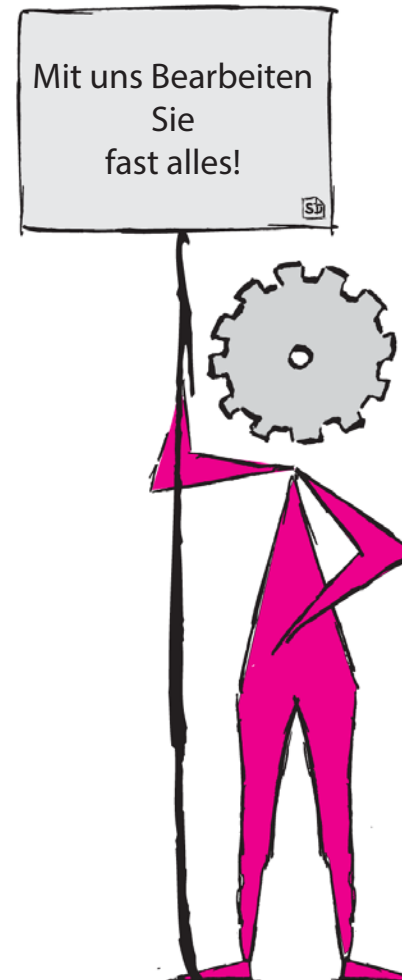
Bei uns trifft Tradition die Innovation.

Wir freuen uns mit Ihnen gemeinsam, Ihre Produktivität und Ihre Freude am Arbeitsplatz zu steigern. Wir wollen, dass Sie etwas dazugewinnen.

Heutzutage werden viele Superlative benutzt um Produkte zu beschreiben. Überall wird man damit regelrecht überschüttet. Wie soll man daher erklären, was ein Unternehmen wirklich besonders macht? Warum sollten Sie sich für UNS als Fachberater und Lieferant entscheiden?

Entscheiden Sie es selbst, nach Ihrem Versuch.





A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z



Brückensägen



Blocksägen



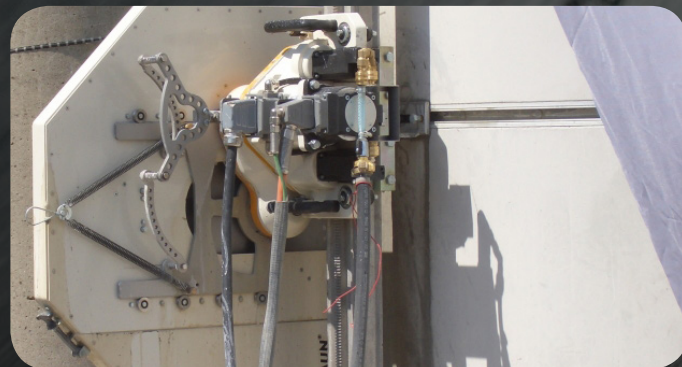
Gattersägen



Tischsägen



Fugenschneider



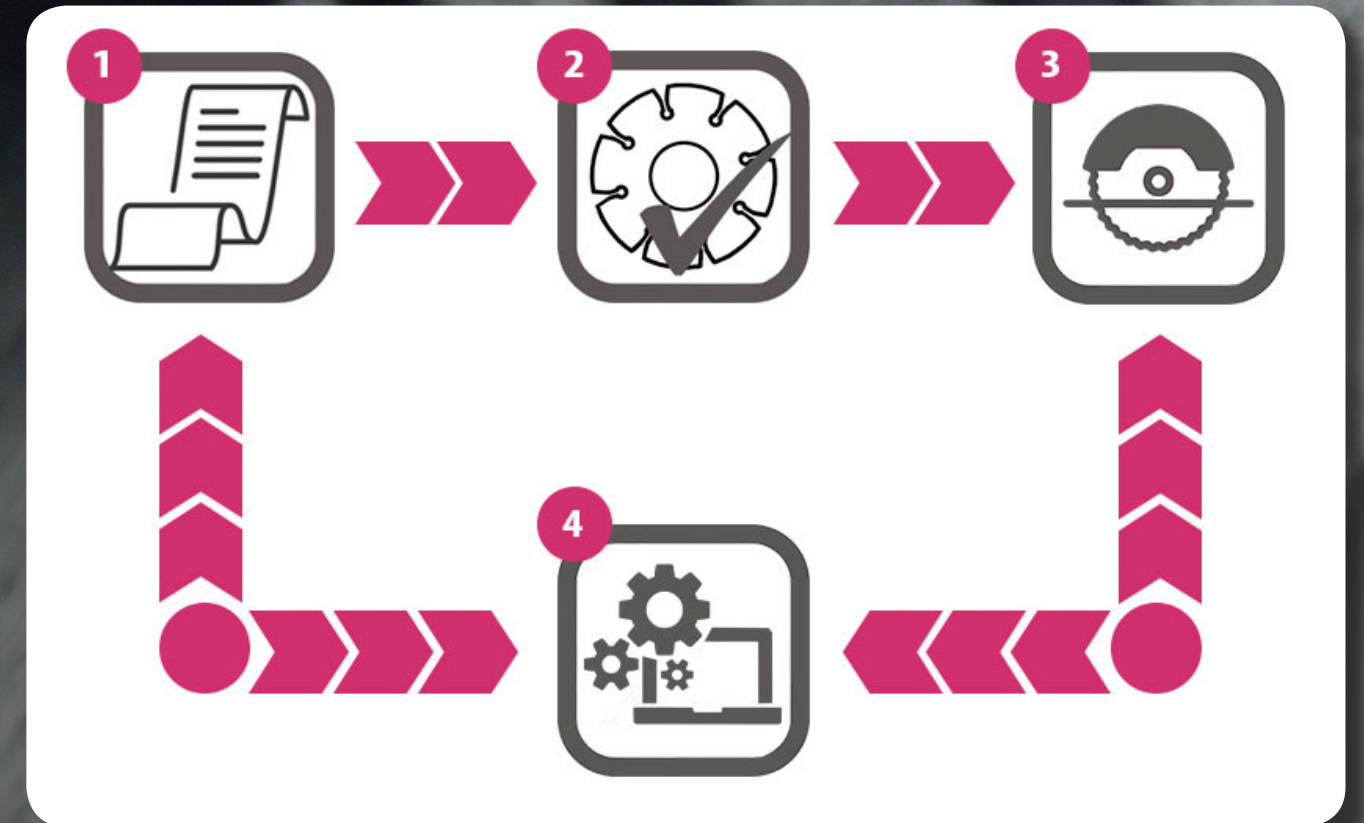
Wandsägen



Trockenschnitt



Motortrennsägen



Wiederbelegung Ihrer Grundkörper

Durch unsere Außendienstmitarbeiter werden wir Ihre Trennscheiben, Fräser, Bohrer oder Schleifwerkzeuge abholen lassen und diese in unserer Fertigung für Sie wieder aufbereiten. Dies ermöglicht langfristige Preisersparnis!

Sägen in den Anwendungsbereichen

Naturstein: ab $\varnothing 110$ - $\varnothing 1600$ mm im Hart- sowie Weichgestein, Nass- und Trockenschnitt
Diamantbelaghöhen 10, 12, 15 + 20 mm

Hoch- und Tiefbau: ab $\varnothing 125$ - $\varnothing 1600$ mm für diverse Baustoffe, Nass- und Trockenschnitt
Diamantbelaghöhen 10, 12, 15 + 20 mm

Industriekunden: Hartkeramik, Feinsteinzeug und Glas
 $\varnothing 115$ - $\varnothing 900$ mm; Nass- und Trockenschnitt
Feuerfest, Magnesit und Silikat $\varnothing 350$ - $\varnothing 1600$ mm

Seilsägen: Bruchseilsägen/ Blockseilsägen/ Konturensägen

Gattersägen: Segmentlänge in 20 mm sowie 24 mm
Diamantbelaghöhen in 7 mm und 10 mm

Großkreissägen/ Blocksägen: $\varnothing 1600$ - $\varnothing 3500$ mm als Komplettanfertigung sowie einzelne Segmente zur Neubestückung durch unsere Monteure vor Ort
Diamantbelaghöhen in 10,12,15 sowie 20 mm als Sandwichbauweise, konisch oder Stufensegment

Sonderwerkzeuge: Spezial- und Sonderwerkzeuge aller Art

Hoch- und Tiefbau

Asphalt
Beton
Frisch- und Spannbeton
Handmaschinen
Betonbaustoffe

Seite 15 - 20

Spezialanwendungen

Feinsteinzeug & Keramik
Glas
Feuerfest / SIC / Magnesit
Klinker & Ziegel
GFK & CFK

Seite 21 - 28

Naturstein

Granit
Sandstein
Jura/ Marmor/ Kalkstein
Lavastein
Tuff & Travertin
Blocksägen
Gattersägen
Seilsägen

Seite 29 - 42

Bohren

Hohlbohrer
Vollbohrer
Bohrsegmente

Seite 43 - 46

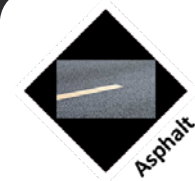
Fräsen & Schleifen

Standardwerkzeug
Spezial- und Sonderwerkzeuge

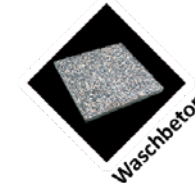
Seite 47 - 60

Drehzahltable und Empfehlungen Seite 61 - 62





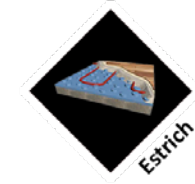
Asphalt



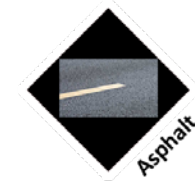
Washbeton



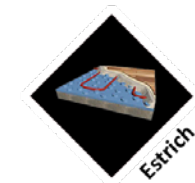
Frischbeton



Estrich



Asphalt



Estrich



Frischbeton



Kalksandstein

Der Asphalt Cowboy

Besondere Eigenschaften:

- kein vorzeitiger Verschleiß durch tiefgezogenen Vollsegmente und Kernschutz
- lasergeschweißt
- sicheres und problemloses Arbeiten, dies ist eine Garantie
- hohe und aggressive Diamantkonzentrationen gewährleisten eine top Schneidperformance sowie eine lange Standzeit
- auch das Schneiden von Estrich und Frischbeton ist möglich
- einsetzbar auf **Motortrennsägen**
- Nass- und Trockenschnitt

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	20	40	2,8	13
350	21	40	3,2	13
400	24	40	3,2	13



Die Sixty Six

Besondere Eigenschaften:

- bestens geeignet für das Asphalt schneiden
- Kernschutz durch tiefgezogene Vollsegmente
- vorzeitiger Verschleiß ausgeschlossen
- höchste Sicherheit durch lasergeschweißte Segmente
- aggressiver Diamant mit hoher Konzentration bietet eine lange Lebenszeit
- einsetzbar auf **Fugenschneidern**
- speziell abgestimmt für Benzin-, Diesel- oder Elektrofugenschneider**
- Nur Nasschnitt möglich

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
400	24	40	3,2	13
450	26	40	3,6	13
500	30	40	4,0	13
600	36	40	4,5	10
700	40	40	4,5	10
800	46	40	4,5	10



Der Betonknacker

Besondere Eigenschaften:

- Die Segmentgestaltung ist auf Höchstleistung getrimmt
- schnelles Sägen, lange Standzeiten und höchste Sicherheit
- legierte Stammblätter sorgen für große Belastbarkeit ohne, dass Sie Sägepausen einplanen müssen
- nötige Kühlung durch besonders angeordnete Löcher
- hohe Konzentration von groben titanbeschichteten Diamanten
- diese Aggressivität hält auch armiertem Beton stand
- einsetzbar auf **Motortrennsägen**
- Nass- und Trockenschnitte möglich
- Zum Probieren auch in 11mm erhältlich

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	20	40	2,6	11 oder 13mm
350	24	40	3,0	11 oder 13mm
400	28	40	3,2	11 oder 13mm



Der Road Rebel

Besondere Eigenschaften:

- bestens geeignet für das Betonsägen mit **Fugenschneidern**
- das größte Auftragsvolumen hat der Road Rebel in der Sanierung oder im Abbruch von Straßen, Brücken und Flughäfen, aber auch im Rückbau von Fundamenten
- **speziell abgestimmt für Benzin-, Diesel- oder Elektrofu-**
gschneider
- Lasersegmente für höchste Sicherheit
- hohe Schnittfreudigkeit, geringer Schnittdruck
- Nur Nassschnitt möglich

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
400	24	40	3,2	10
450	26	40	3,6	10
500	30	40	3,6	10
600	36	40	3,6/4,5	10
700	40	40	4,5	10
800	46	40	4,5	10
900	52	40	4,5	10
1000	56	40	4,5	10
1200	68	40	5,0	10



Der Aufschneider

Besondere Eigenschaften:

- in der Lage fast alle Materialien optimal zu zerlegen
- der Aufschneider ist ein Allrounder, wenn Sie in vielen Bereichen Sägen
- durchgehendes verstärktes Spezialstammblatt für einen stabile Schnitte ohne Erzeugung von Spritzwasser
- starke Schneidparameter durch grobe Diamanten
- einsetzbar auf **Tisch- und Ablängsägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	20	40	2,8	13
350	24	40	3,0	13
400	28	40	3,2	13
450	26	40	3,5	13
500	30	40	3,5	12
600	36	40	4,4	12
700	40	40	4,4	12
800	46	40	4,4	12
900	46	40	4,4	12



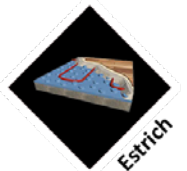
Die Spidermax

Besondere Eigenschaften:

- **Doppelter Belag für weniger Verbrauch und gesenkte Kosten**
- einsetzbar auf **Wandsägen**
- konische Segmentform mit Kurzzahntechnik ergeben ein einzigartiges Schneidgefühl und saubere Schnittkanten
- besonders im Einsatz von armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk ist die Spidermax Ihre richtige Wahl
- für starke Wandsägen sowie für leichtere Elektrosägen
- ruhiger und schneller Schnitt
- Nur Nassschnitt möglich

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
600	72	20	4,5	20
650	76	20	4,5	20
800	92	20	4,5	20
1000	104	20	4,5	20
1200	124	20	4,5	20



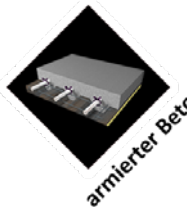


Der Frischdachs

Besondere Eigenschaften:

- bestens geeignet für das Sägen in frischem Beton und Estrich
- Stammblatt und Segment sind ausgelegt für höchste Abrasivität
- verringerte Vibrationen während des Sägeprozesses
- einsetzbar auf **Motortrennsägen**
- Nur Nassschnitt möglich

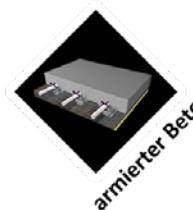
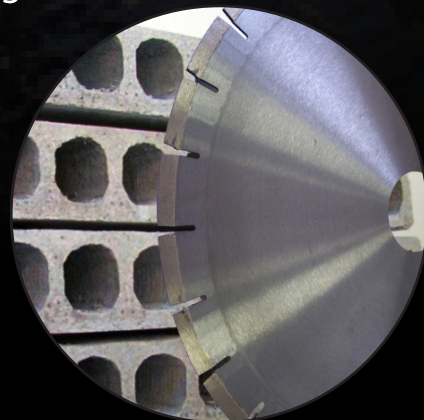
Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	20	40	2,8	13
350	21	40	3,2	13
400	24	40	3,2	13



Trennscheiben für Spannbeton

Besondere Eigenschaften:

- Trennscheiben für verschiedene Sägeleistungen $\varnothing 400 - 1300\text{mm}$
- Gerne liefern wir Sondergrößen und Spezialbohrungen
- Normalkern oder Leisekern
- Diamantbelaghöhen: 10mm, 12mm oder 15mm
- Wiederbelag/Neubestückung Grundkörper möglich
- auf das Material und Maschine abgestimmte Diamantmischungen
- Optimale Standfläche und Zerspanungsleistungen
- Hohe Sicherheit und beste Segmenthaftigkeit durch spezielle Schichtlötung
- Nur Nassschnitt möglich



Der Tom Turner für Beton

Besondere Eigenschaften:

- patentiertes Herstellungsverfahren
- Ideal für den Trockenschnitt auf Handmaschinen geeignet
- die Kühllöcher im Stammblatt sorgen für ein langes und bequemes Arbeiten ohne Sägepausen
- sicher und flexibel im Einsatz
- keine Vibrationen beim Sägen
- erhältlich als Lochkern sowie mit M-14 Flansch (schleifen)
- einsetzbar auf **Motortrennsägen und Winkelschleifern**
- lasergeschweißt
- für Nass- und Trockenschnitte geeignet

Durchmesser	Länge	Breite	Höhe
110	35	2,4	13
125	35	2,4	13
150	40	2,4	13
180	40	2,4	13
230	40	2,4	13



Trennscheiben für Betonbaustoffe

Besondere Eigenschaften:

- Trennscheiben für Ständer- und Brückensägen mit verschiedenen Drehzahlleistungen $\varnothing 400 - 1800\text{mm}$
- Normalkern, Leise- oder als Detensokern
- Diamantbelaghöhen: 10mm oder 12mm
- Gerne liefern wir unsere Stammblätter mit Spezialbohrung
- Profitieren Sie von unserem langjährigen Erfahrungsschatz in der Rohrbearbeitung
- Wiederbelag/Neubelegung des Grundkörpers möglich





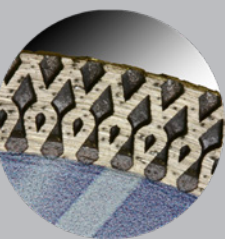
Der Laser Raser

Besondere Eigenschaften:

- kürzere Trennzeiten (50% mehr Zeitersparnis gegenüber normalen Turbotrennscheiben)
- Stärke 1,2mm - daher sehr schmale, laserartige Schnitte
- saubere Schneideigenschaft und universell einsetzbar
- geringe Maschinenbelastung und reduzierte Staubeentwicklung sind weitere Highlights
- erhältlich als Lochkern sowie mit M-14 Flansch
- einsetzbar auf **Winkelschleifern**
- besonderes Heißpressverfahren
- für Nass- und Trockenschnitte geeignet

Sehr beliebt bei Fliesenlegern

Durchmesser	Länge	Breite	Höhe
125	durchgehend	1,2	10
230	durchgehend	1,6	10

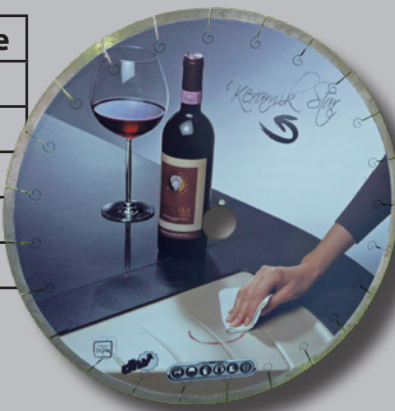


Die Keramik Star

Besondere Eigenschaften:

- entwickelt für die immer stärker werdende Beliebtheit von Feinsteinzeug, Keramik und Großformaten
- die extreme Druckfestigkeit der Hartkeramikprodukte verlangt eine Diamanttrennscheibe für besonders sauberes und effizientes Arbeiten
- Hochtemperatur Diamanten für messerscharfe Schnitte und saubere Kanten bis zum Ende
- Wiederbelag möglich = große Kosteneinsparung
- als Leise- sowie Normalkern erhältlich
- einsetzbar auf **Brücken- und Tischsägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	21	40	2,6	10
350	25	40	3,0	10
400	28	40	3,5	10
450	32	40	3,5	10
500	36	40	3,5	10

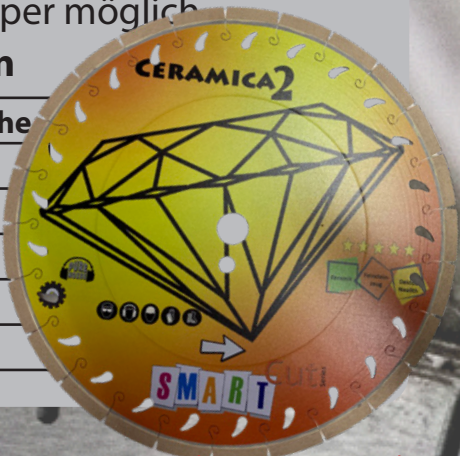


Die Ceramica 2

Besondere Eigenschaften:

- konzipiert für Keramik Großformate
- sauberes und schnelles Sägen aller Keramiksorten und -arten
- wenn Sie ausschließlich Keramik schneiden, können wir Ihnen auch für härtere und weichere Materialien verschiedene Trennscheiben anfertigen (Schnellschnitt/Standzeit Verhältnis)
- **Messerscharfes sägen bis zur kompletten Abnutzung**
- besonders feine und akribische Hochleistungsdiamanten
- Leise- sowie Normalkerne
- Wiederbelag/ Neubestückung Grundkörper möglich
- einsetzbar auf **Brücken- und Tischsägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	21	40	2,6	10
350	25	40	3,0	10
400	28	40	3,5	10
450	32	40	3,5	10
500	36	40	3,5	10



Garantie! Garantie! Garantie! Garantie! Garantie! Garantie! Garantie!



Warum Keramiktrennscheiben von DHV?

Immer wieder werden wir als Diamantwerkzeughersteller angesprochen Probleme zu lösen: *Interessenten berichten, dass sie ihre Trennscheiben nicht bis zum Ende abnutzen können, oder dass immer wieder Probleme existieren, dass Trennscheiben unscharf seien oder nach 2mm aus der Maschine ausgebaut werden müssen.*

Seit wir uns mit dieser Branche beschäftigen, ist uns klar, dass das fast in jedem Unternehmen häufig die Tagesordnung zu sein scheint, weil man es einfach nicht besser kennt oder gelernt hat.

Unser Garantieverprechen:

- Abnutzung Ihrer Trennscheiben bis zum Ende
- scharfe Schnitte und saubere Kanten
- mehrfache Wiederbelegung Ihrer Grundkörper - kein Wegwerfen stumpfer Trennscheiben
- für uns zählt der Effizienzgedanke, denn damit verdient der Kunde.

Garantie! Garantie! Garantie! Garantie! Garantie! Garantie! Garantie!



Lesen Sie mehr zu diesem Thema auf unserer Homepage
www.dhv-hilk.de/diamantwerkzeuge/bau-und-industriestoffe/glas
 oder in unserem Katalog galvanische Diamant- und CBN Werkzeuge
 sprechen Sie uns hierzu gerne an.



Diamantwerkzeuge für die Glasindustrie

Für die Bearbeitung von Glas kommen Diamantwerkzeuge höchster Güte und Spezifikation zum Einsatz. Durch die Möglichkeit Grundkörper jeder Art- und Form zu fertigen, kann DHV auf ein unendliches Sortiment zurückgreifen.

- Trennscheiben in galvanischer Diamant- und CBN Belegung oder metallgebunden gesintert
- mit Sonderbohrung oder Stammblattstärken
- Schleifwerkzeuge für die Flächen und Kantenbearbeitung
- Fräswerkzeuge für CNC Maschinen
- Bohrwerkzeuge in allen Durchmessern und Arbeitslängen
- Bandsägen mit Verzahnung oder durchgängige Belegung

Unser Außendienst berät Sie gerne vor Ort an Ihrer Maschine.

Diamantwerkzeuge für die Feuerfestindustrie

Der Name Feuerfestindustrie umfasst ein außerordentlich breites Produktsortiment. Feuerfeste Steinprodukte kommen in den verschiedensten Industrien, wie beispielsweise der Eisen- und Stahl-, Zement-, Kalk-, Glas-, Umwelt-, Energie- und Chemieindustrie zum Einsatz.

In der Regel dienen diese hochfesten künstlich aus Naturrohstoffen hergestellten Steine dem Verschleißschutz von Anlagen, Öfen und Transportbändern.

Zu dem weitläufig bekannten Schamottestein haben sich über viele Jahre immer dichtere und damit auch noch schwieriger zu bearbeitende Materialien, wie beispielsweise ZAC, Magnesit, Siliciumcarbid, Spinell Chromkorundsteine, Zirkonoxysteine und Vieles mehr hinzugesellt.



Seit 25 Jahren beschäftigt sich DHV mit diesen Produkten und deren Bearbeitungsprozessen. Heute können wir auf einen großen Erfahrungsschatz zurückgreifen, um dem Anwender starke Zerspanungswerkzeuge bei allen Bearbeitungsschritten bieten zu können. Ob Formsteine kalibriert, Schieberplatten gebohrt oder auf der Baustelle Drehrohrsteine gesägt werden müssen, DHV liefert immer eine starke Lösung.

- Trennscheiben ø200mm-1600mm
- Normalkern oder Leisekern
- Sonderbohrungen sind lieferbar
- Diamantbelaghöhen: 7mm, 10mm, 12mm und 15mm
- In bewährter Kurz- oder Langzahntechnik
- Abgestimmt auf jeden Ihrer zu bearbeitenden Steine



Diamanttrennscheiben für Klinker & Ziegel

Im Fassadenbau, in Form von Verblenden und bei der Auskleidung von Abwasserschächten kommen tongebrennte Ziegelsteine zum Einsatz. Viele Hausdächer schmückt der Tondachziegel. Alle Arten der Ziegelsteine müssen an Kanten, Ecken und Winkel gesägt oder geschliffen werden, um einen sauberen Abschluss zu generieren.

DHV fertigt für alle Bereiche, vom Dachdecker bis zum Fassadenbauer und hin zum Ziegelsteinproduzenten maßgefertigte Diamanttrennscheiben, Schleif- und Fräswerkzeuge. Immer abgestimmt auf saubere Führung, volle Nutzbarkeit der Segmente und lange Standzeiten.



Trockenschnitt/ Trockenbearbeitung

Trennscheiben für den Trockenschnitt $\varnothing 125 - 450\text{mm}$
segmentiert oder als turbovariante
lasergeschweißte Segmente für höchste Sicherheit
Diamantbelag: 12mm

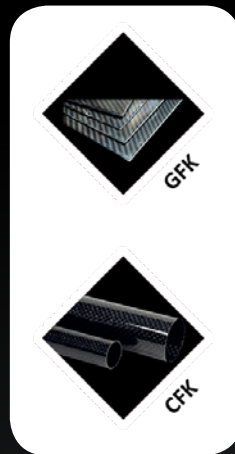
Nassschnitt/ Nassbearbeitung

Trennscheiben für den Nassschnitt $\varnothing 300 - 900\text{mm}$
Fräs- und Schleifwerkzeuge nach Zeichnung
Normal- oder Leisekern erhältlich
Diamantbelag: 10mm oder 12mm
Abrasiv- oder Hartbrandklinker
Standzeit Plus

Winkelschleifer
Motortrennsäge
Tisch- und Ablängsägen
Brückensägen
Fuchsschwanzmaschinen
Sondermaschinen/ Einzelmaschinen

Ziegel
Porotonziegel
Mauerwerk/ Mauerziegel
Klinker
Klinkerriemchen von weich bis sehr hart
Dachziegel





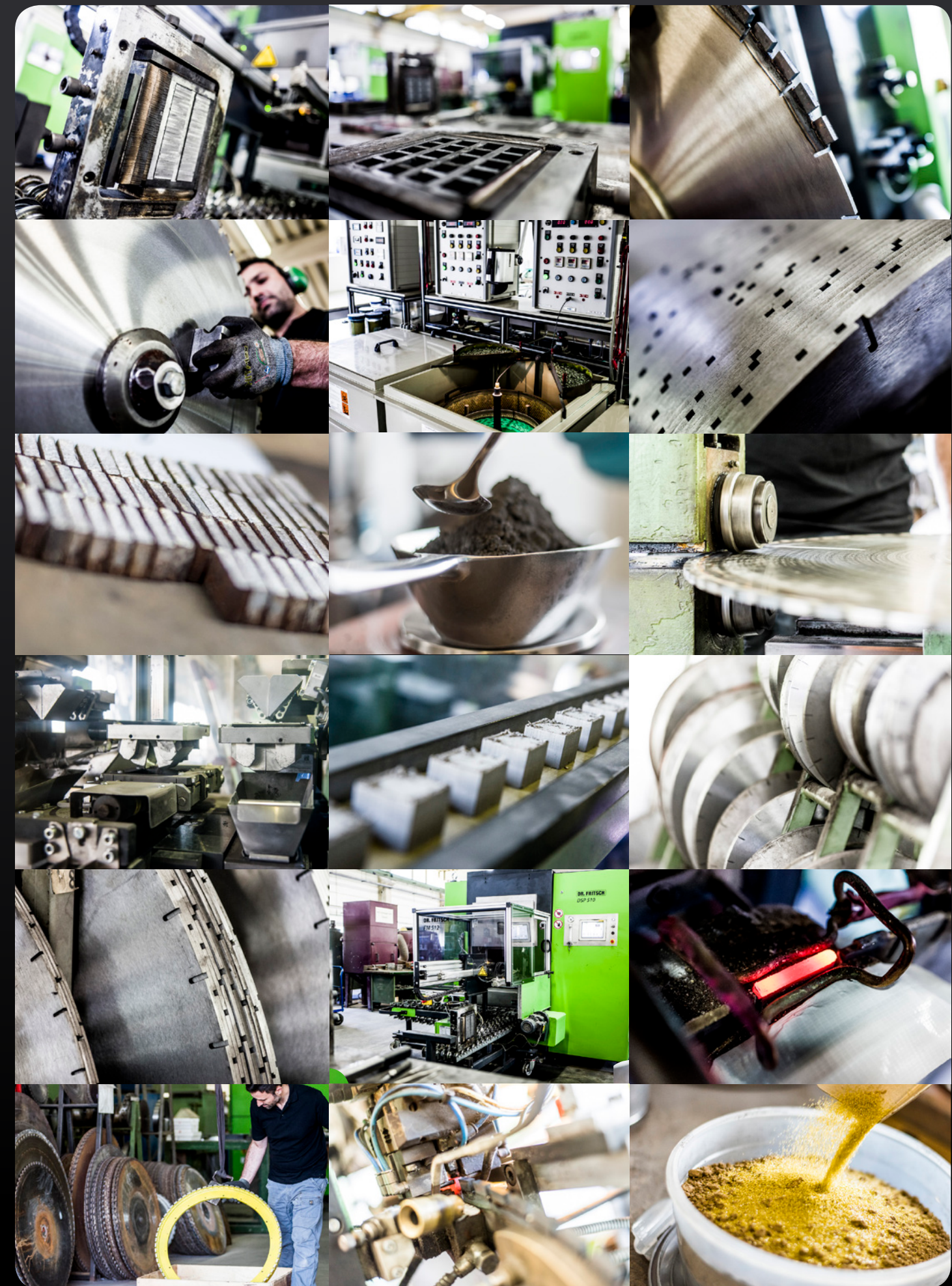
Diamanttrennscheiben für Glasfaser - und Carbonfaserkunststoff

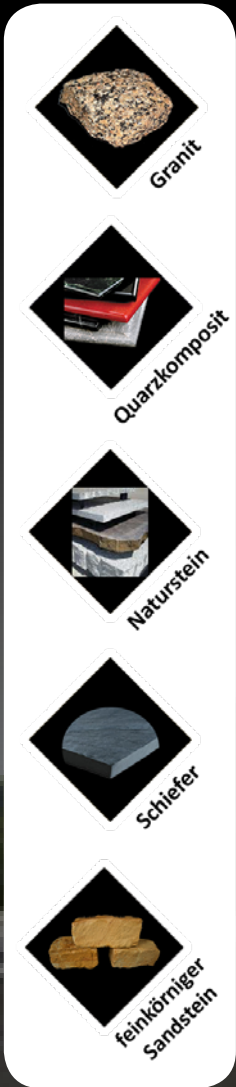
Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) und Carbonfaserverstärkter Kunststoff (CFK) sind Faserverbundtechnologien, die aus der heutigen Zeit nicht mehr weg zudenken sind. Doch bei der Bearbeitung sind die Materialien sehr anspruchsvoll und verlangen den Werkzeugen extrem viel ab. In Substrat, Geometrie und Beschichtung optimierte Werkzeugkonzepte liefern dem Anwender ideale Voraussetzungen, auch solche schwierigen Materialien wirtschaftlich zu bearbeiten. Zudem gilt es, die Fasern so zu trennen, dass sie sich nicht von der weitaus weicheren und thermisch sehr empfindlichen Harzmatrix ablösen.

- Trennscheiben $\varnothing 100 - 1000\text{mm}$ in galvanischer Belegung oder metallgebunden gesintert
- Sonderbohrungen und Sondermaße
- Fräs- und Schleifwerkzeuge gemäß Zeichnungen
- Bohrwerkzeuge in verschiedenen Durchmessern/ Arbeitslängen
- Bandsägen mit Verzahnung oder durchgängiger galvanischer Belegung



Lesen Sie mehr zu diesem Thema auf unserer Homepage
<https://www.dhv-hilk.de/diamantwerkzeuge/bau-und-industriestoffe/gfk-und-cfk/>
 oder in unserem Katalog galvanische Diamant- und CBN Werkzeuge
 sprechen Sie uns hierzu gerne an.





Das Extrablatt

Sägen im Hartgestein 10mm

Besondere Eigenschaften:

- 10mm Diamantbelag für alle Brückensägen, auf denen bauartbedingt keine 20mm hohen Trennscheiben hineinpassen
- kostengünstiger Einstiegspreis für alle, die diese Trennscheibe nicht täglich im Einsatz haben (niedriger Bedarf)
- erhältlich als Leise- sowie Normalkern
- einsetzbar auf **Brücken-, Tisch- und Ablängsägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
350	21	40	3,0	10
350	25	40	3,0	10
400	24	40	3,5	10
400	28	40	3,5	10
450	26	40	3,5	10
450	32	40	3,5	10
500	30	40	3,5	10
500	36	40	3,5	10
550	32	40	4,4	10
600	36	40	4,4	10
600	42	40	4,4	10
625	36	40	4,4	10
625	42	40	4,4	10
650	38	40	4,8	10
700	40	40	4,8	10
725	42	40	4,8	10
800	46	40	5,6	10
825	46	40	5,6	10
900	64	24/35	6,3	10
1000	70	24/35	6,3	10
1100	74	24/35	6,8	10
1200	80	24/35	7,3	10



Die Individual

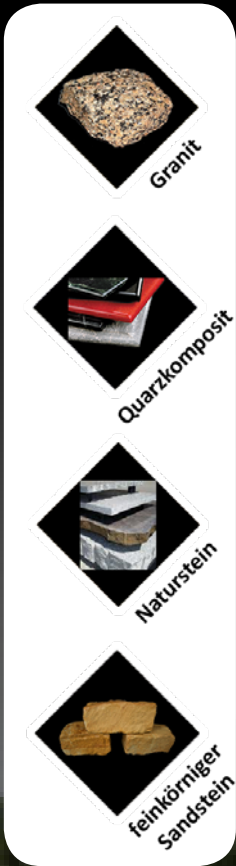
Sägen im Hartgestein 20mm

Besondere Eigenschaften:

- Jede Trennscheibe ist so individuell wie jedes Unternehmen des Kunden
- speziell auf Kunde, Maschine und Anwendung abgestimmt
- Nennen Sie uns den Maschinennamen, die Drehzahl und Leistung, welches Material Sie vorwiegend schneiden und welche Arbeitsweise Sie bevorzugen und wir garantieren Ihnen, dass wir Ihr persönliches Werkzeug bauen und Ihre Arbeit erleichtern
- einsetzbar auf **Brücken- und Tischsägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
350	42	20	3,2	20
400	48	20	3,2	20
450	52	20	3,6	20
500	60	20	3,6	20
550	64	20	5,1/4,1	20
600	72	20	5,1/4,1	20
625	72	20	5,1/4,1	20
650	76	20	5,5/4,5	20
700	80	20	5,5/4,5	20
725	84	20	5,5/4,5	20
750	84	20	6,3/5,3	20
800	92	20	6,3/5,3	20
825	92	20	6,3/5,3	20
850	64	24	7/6	20
900	64	24	7/6	20
1000	70	24	7/6	20
1100	74	24	7,5/6,5	20
1200	80	24	7,5/6,5	20
1300	88	24	8/7	20
1400	92	24	8,5/7,5	20
1500	100	24	8,5/7,5	20
1600	108	24	9/8	20
2000	140	24	9,5/8,5	20





Die Neue

Sägen im Hartgestein 25mm

Besondere Eigenschaften:

- ein neuartiges Infiltrations- Schmiedeverfahren hält jedes Diamantkorn bis zu 20% länger in seiner Matrix
- schnelleres, sauberes und präziseres Schneidverhalten
- optimal für den Einsatz in der Denkmalfertigung sowie dem Schneiden von dünnen Bauplatten
- dieses einzigartige Segment ermöglicht Vollschnitte bis zu 8 cm Stärke
- Leise- sowie Normalkerne
- einsetzbar auf **Brückensägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
400	48	22/ 18	3,2	25
450	52	22/ 18	3,6	25
500	60	22/ 18	3,6	25
550	64	22/ 18	4,5	25
600	72	22/ 18	4,5	25
625	72	22/18	4,5	25
650	76	22/ 18	5,0	25
700	80	22/ 18	5,0	25
725	84	22/ 18	5,0	25
750	88	22/ 18	5,6	25
800	92	22/ 18	5,6	25



Die Marmor Classic

Sägen im Weichgestein 10mm

Jede DHV Diamanttrennscheibe wird einer computerunterstützten Qualitätsprüfung ausgesetzt. Die Spannung und der Seiten- bzw. Höhengschlag werden mittels feinsten Sensoren geprüft und nach engsten Toleranzen gerichtet. Fertig geschärft ist jede Trennscheibe sofort einsatzfähig. Wir garantieren nur die hochwertigsten Rohstoffe für unübertroffene Leistung in Bezug auf Lebensdauer und Schnittigkeit.

- soften und sauberen Schnitt durch messerscharfen Kante
- erhältlich als Leise- sowie Normalkern
- einsetzbar auf **Brücken- und Tischsägen**

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
300	21	40	3,0	10
350	25	40	3,0	10
400	28	40	3,5	10
450	32	40	3,5	10
500	36	40	3,5	10
600	42	40	4,4	10
625	42	40	4,4	10
700	40	40	4,8	10
700	50	40	4,8	10
800	46	40	5,6	10
800	57	40	5,6	10
900	64	24/35	6,3	10
1000	70	24/35	6,3	10
1100	74	24/35	6,8	10
1200	80	24/35	7,3	10

Natürlich auch als Blocksägebeläge erhältlich.





Die Snake

Sägen in verschiedenen Höhen 10,12 oder 20 mm

Besondere Eigenschaften:

- Von hartem Sandstein wie Wesersandstein bis abrasivem Sandstein wie Ruhrsandstein erhält Ihre Trennscheibe Abstufungen in unseren Sandsteinsegmenten
- Ein spezielles Einsinterverfahren ermöglicht hohe Standzeiten und gleichzeitig hohe Taktgeschwindigkeit
- sowohl in eng- oder in einer weitverzahnten Variante in 10,12 oder in 20mm Belaghöhe erhältlich
- einsetzbar auf **Tisch-, Abläng- und Brückensägen**

Durchmesser, Zähneanzahl - Länge/Breite/Höhe

- Durchmesser 300 - 1600 mm möglich
- Länge/Breite/Höhe des Segmentes passen wir Ihrer Anwendung und Sägeanforderung an
- Die Zähneanzahl richtet sich ebenfalls nach Ihren Bedürfnissen: Beispielsweise ø700mm mit 40 oder 50 Zähnen, dies entspricht einer engverzahnten oder weitverzahnten Trennscheibe



“ Schon früher haben wir unsere Trennscheiben persönlich ausgeliefert und zum Neubestücken abgeholt, dies hat tolle Beziehungen aufgebaut, von denen ich heute im Ruhestand noch etwas habe. ”
Jürgen Hilke



Die Vulcano

Sägen im Lavastein und Basalt

Die Spezialtrennscheibe für sehr abrasive Gesteinsarten wie Basalt oder grobkörnige Sandsteine. Hochtemperatursegmente mit siliziumummantelten Diamant schaffen die Grundlage für extravagante Standzeiten bei überzeugenden Vorschubswerten. Vorzeitiges Ausbrechen der Segmente wird durch ein legiertes Stammblatt verhindert.

- Rundumschutz für abrasives Arbeiten

Durchmesser	Anzahl Zähne	Länge	Breite	Höhe
350	21	40	3,0	10
350	25	40	3,0	10
400	24	40	3,5	10
400	28	40	3,5	10
450	26	40	3,5	10
450	32	40	3,5	10
500	30	40	3,5	10
500	36	40	3,5	10
550	32	40	4,4	10
600	36	40	4,4	10
600	42	40	4,4	10
625	36	40	4,4	10
625	42	40	4,4	10
650	38	40	4,8	10
700	40	40	4,8	10
725	42	40	4,8	10
800	46	40	5,6	10
825	46	40	5,6	10
900	64	24/35	6,3	10
1000	70	24/35	6,3	10
1100	74	24/35	6,8	10
1200	80	24/35	7,3	10



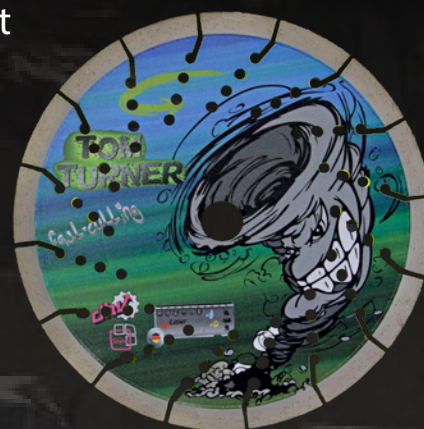
Der Tom Turner

Sägen mit Motortrennsägen oder Winkelschleifern

Besondere Eigenschaften:

- patentiertes Herstellungsverfahren
- Ideal für den Trockenschnitt auf Handmaschinen
- die Kühllöcher im Stammbblatt sorgen für ein langes Arbeiten ohne Sägepausen
- zuverlässig und sicher, ist flexibel im Einsatz
- keine Vibrationen
- erhältlich als Lochkern sowie mit M-14 Flansch (schleifen)
- lasergeschweißt
- für Nass- und Trockenschnitte geeignet

Durchmesser	Länge	Breite	Höhe
110	35	2,4	13
125	35	2,4	13
150	40	2,4	13
180	40	2,4	13
230	40	2,4	13
300	40	2,4	13
350	40	2,4	13



Die Speedmaster

Sägen mit Motortrennsägen oder Winkelschleifern

Besondere Eigenschaften:

- unser Superstar, wenn es um robuste Schneidarbeiten geht
- sorgt für den optimalen Auswurf des Schneidstaubes, was die Standzeit erhöht ohne dabei an Schneidfreudigkeit zu verlieren
- 10mm Vollbelag für Anwender, die Turboscheiben lieben
- hohe Seitenstabilität und geringe Reibung
- erhältlich als Lochkern sowie mit M-14 Flansch
- für Nass- und Trockenschnitte geeignet

Durchmesser	Länge	Breite	Höhe
125	durchgehend	1,2	10
230	durchgehend	1,6	10



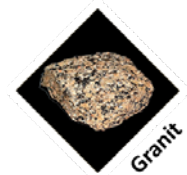
Der Laser Raser

Sägen im Weichgestein mit Winkelschleifern

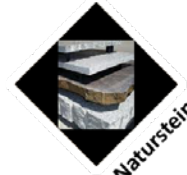
Besondere Eigenschaften:

- schnellschnitt Trennscheibe
- 1,2mm breit - schmale, laserartige Schnitte
- saubere Schneideigenschaft
- geringe Maschinenbelastung und stark reduzierte Staubbentwicklung sind weitere Highlights
- erhältlich als Lochkern sowie mit M-14 Flansch
- für Nass- und Trockenschnitte geeignet

Durchmesser	Länge	Breite	Höhe
125	durchgehend	1,2	10
230	durchgehend	1,6	10



Granit



Naturstein



feinkörniger Sandstein



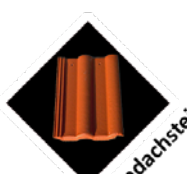
Basalt



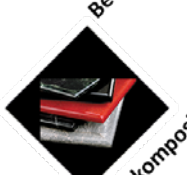
grobkörniger Sandstein



Granit



Betondachstein



Quarkomposit



Tondachziegel



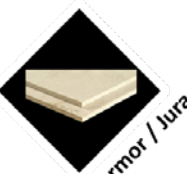
Granit



Naturstein

feinkörniger
Sandstein

Basalt



Marmor / Jura



Kalkstein



Travertin

Blocksägen

Diamanttrennscheiben für Blöcke bis $\varnothing 3500\text{mm}$

Altbewerte Technik, die auch heute noch einzigartig ist.

Das Auftrennen von Granit- oder Marmorblöcken zu Tranchen wird auch in der heutigen Zeit noch oftmals mit Blocksägen erledigt. DHV fertigt Komplettlösungen inkl. Grundkörper. Sollte das Blocksägeblatt verschlissen sein bieten wir heute noch, als einer der Wenigen die Neubestücken mit Diamantsegmenten direkt vor Ort beim Kunden durch unsere erfahrenen Monteure an.

- Komplettlösungen oder Diamantsegmente zur Neubestückung
- Diamantbelaghöhen: 10 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm und 25 mm in Sandwichbauweise
- Die Segment-Geometrien umfassen eine konische Segmentform, Stufensegmente oder Mehrschichtsegmente





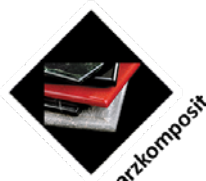
Marmor / Jura



Kalkstein



Travertin



Quarkomposit

Gattersägen

Diamantgattersägeblätter als Spezialanfertigung

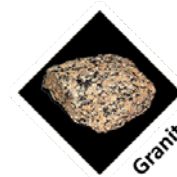
Überall dort, wo es um die wirtschaftliche Herstellung von Platten und Tranchen aus Rohblöcken geht, kommen Diamantgattersägeblätter zum Einsatz.

Es gibt zwei unterschiedliche Varianten: Vertikalsäge, Horizontalsägen. Ebenso liegt die Bandbreite der Gatter zwischen 10-100 Trennblättern pro Maschine

Von enormer Wichtigkeit ist die richtige Anordnung der Gattersegmente. Nur die richtige Teilung entscheidet darüber, ob die erforderlichen Anpresskräfte auf die Zähne übertragen werden können. Das Gattern von Platten mit Diamantsegmenten eignet sich nur im Weichgestein.



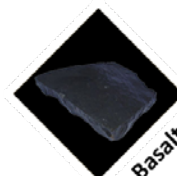
36 oder 40 Perlen pro Laufmeter
 Leistungsstarke Schnittparameter
 Alle Längen lieferbar



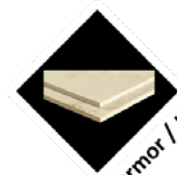
Granit



Naturstein

feinkörniger
Sandstein

Basalt



Marmor / Jura

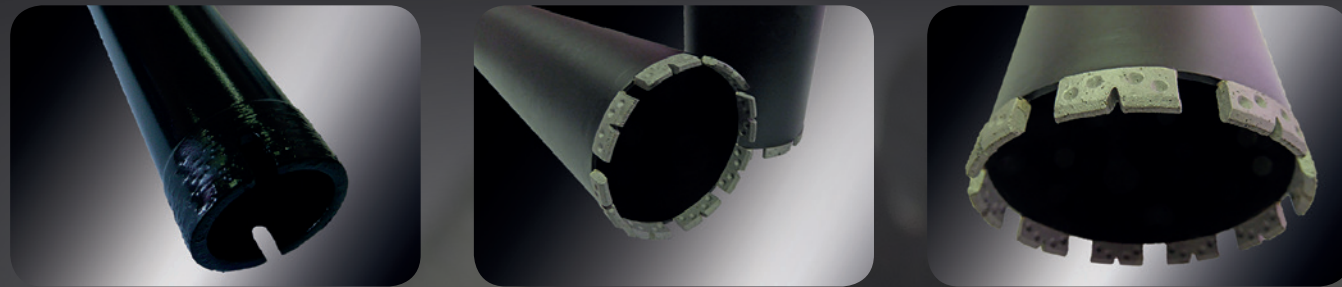
Bruch-, Block und Konturensägen

Bruchseilsägen: Unsere Seilsägen generieren einen sauberen, erschütterungsfreien Schnitt und haben das Sprengen und Bohren in vielen Steinbrüchen abgelöst

Blockseilsägen: bieten vielfältige Möglichkeiten der Blockweiterverarbeitung. Dazu gehören das Aufschneiden von Tranchen und Platten sowie der Krustenschnitt

Konturensägen: grenzenlose Formgebung in der Grabmalindustrie sowie jegliche Gestaltung in Naturstein

- hochbelastbare Spiralseile, deren Konstruktion für eine einwandfreie Seilrotation verantwortlich ist
- spezialangefertigte Diamantperlen mit sehr guten Freischneideeigenschaften
- High Tech Kunststoffummantelungen schützen das Trägerseil vor vorzeitigem Verschleiß und sorgen für einen festen Sitz der Diamanten



Hohlbohrer für Natursteinanwendungen

Zum sauberen und schnellen Bohren in Granit, Sandstein und Marmor kommen Hohl- und Vollbohrer zum Einsatz. DHV ist mit den neuartigen Dimple-Hochleistungssegmenten auch hier bestens für den harten Alltag gerüstet. Bohrkronenringe werden mit einer speziellen Infiltrationstechnik gefertigt. Diese Technik erlaubt sehr kurze Sinterzyklen in Verbindung mit höchster Präzision und das kommt unseren Kunden in Preis/Leistung voll zugute.

- Hohlbohrer ringgesintert $\varnothing 8 - 40$ mm
- Hohlbohrer segmentiert $\varnothing 40 - 1200$ mm
- Vollbohrer $\varnothing 3,5 - 14$ mm
- Zum Selbstaufloten: Bohrsegmente und Ringsegmente auch in großen Stückzahlen
- Wiederbelag/ Neubestückung des Grundkörpers möglich



Hohlbohrer für Hoch- und Tiefbau und Industrieanwendungen

Besondere Eigenschaften:

- unsere Dellen- Kerben Kombination setzt neue Maßstäbe in der Performance von Bohrsegmenten
- nur erstklassige Rohstoffe und die perfekte Verarbeitung garantieren für Sie die beste Bohrleistung
- Hoch- und Tiefbau Bohrkronen von DHV finden Anwendung bei allerart Mauerdurchbrüchen und den unterschiedlichsten Baustoffen wie beispielsweise Stahlbeton, Kalksandstein, Poroton, Ziegelstein und Naturstein und Vielem mehr
- natürlich können auch Sacklöcher erstellt werden
- **Nass- und Trockenbohrungen möglich**



Hohlbohrer in allen Durchmessern und Arbeitslängen
Mit unserem riesigen Bohrkronenlager sind wir schnell und flexibel



R1/2"

1 1/4 UNC

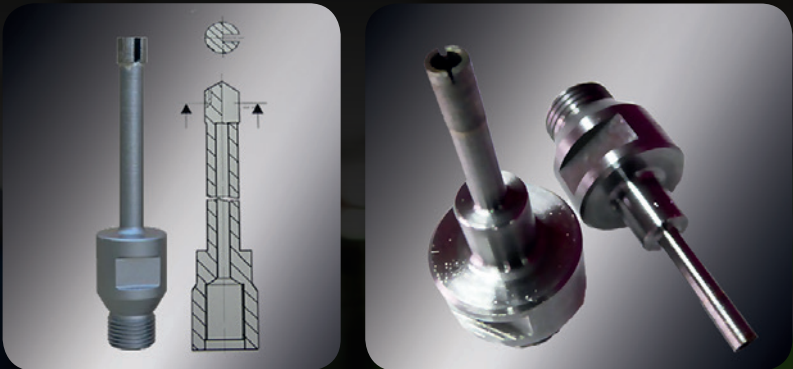
Flansch



Vollbohrer

Besondere Eigenschaften:
Aufnahmen: M-12x1,5 / M-14x2,0 / R1/2" Gas/ Schaft
Durchmesserbereich: 3,5 - 14 mm
Nutzlänge: 25- 50 mm

Durchmesser	Bohrtiefe
3,5	25
4,0	25
6,0	50
8,0	50
10,0	50
12,0	50
14,0	50



Die Tabelle gibt Standardlängen an, gerne fertigen wir Ihre gewünschte Arbeitslänge.

Bohrsegmente zum Selbstauflöten

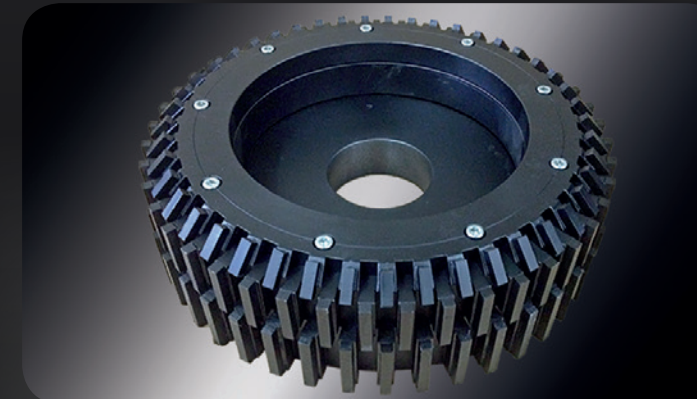
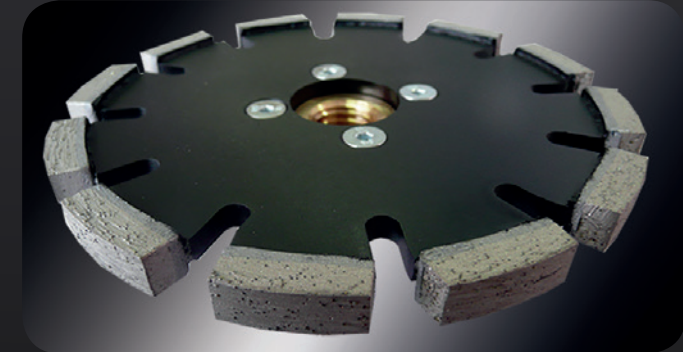
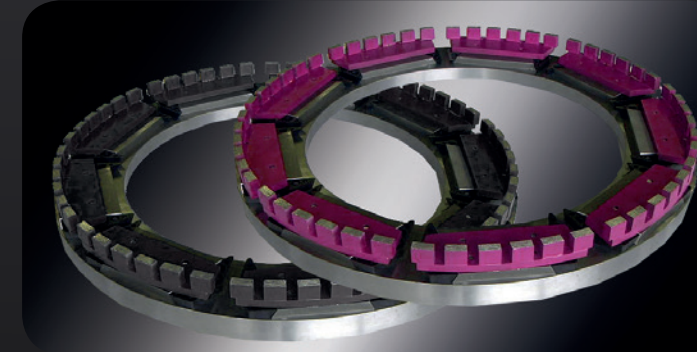
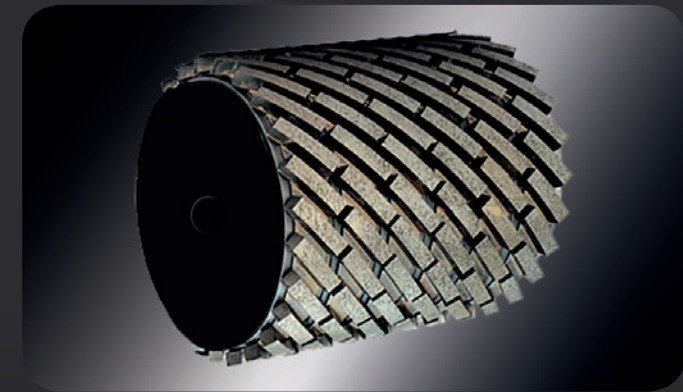
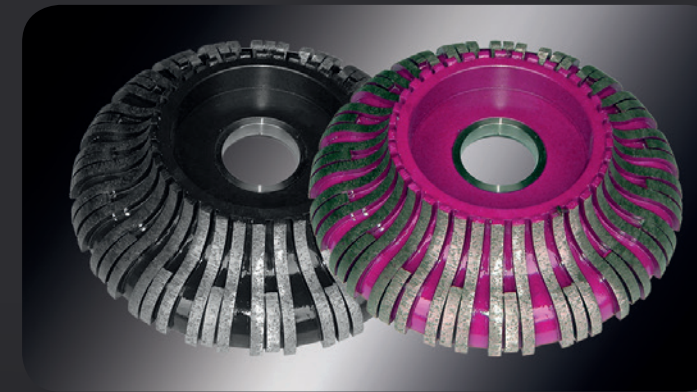
- zum kostengünstigen Selbstauflöten
- Ringsegmente ø8-60 mm
- Ringstärke 2 mm
- mit angedrehtem Lötansatz
- Bohrsegmente für größere Durchmesser
- Dimple Segmente für hohe Bohrfreudigkeit

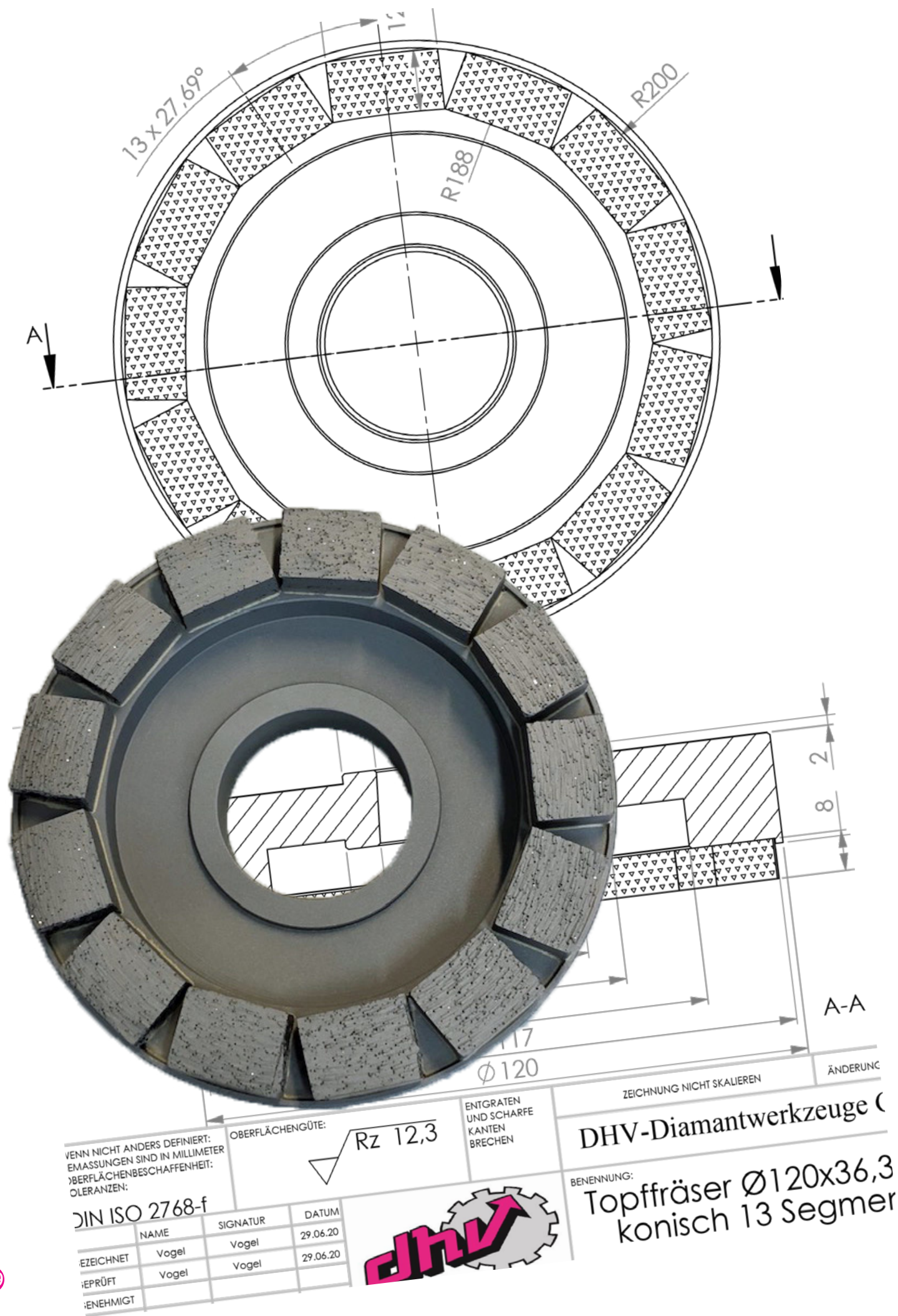
Durchmesser	Länge	Breite	Höhe
50-70	24	3,5	10
80-100	24	3,5	10
110-150	24	4,0	10
160-200	24	4,0	10
210-250	24	4,5	10
260-300	24	4,5	10
350-1200	24	5,0	10



Außergewöhnliche Projekte verlangen außergewöhnliche Werkzeuge

Um Ihre Steine in Maß und Form zu bringen, werden Fräß- und Kalibrierungswerkzeuge benötigt. Wir fertigen alle Diamantwerkzeuge nach Ihren speziellen Vorgaben, sodass Mensch, Material und Maschine ein Einheitsbild werden können. DHV bietet ein Sortiment an den unterschiedlichsten Fräsworkzeugen, damit jede Art von Anwendung bearbeitet werden kann. Damit unsere Kunden äußerst zufrieden sein können, achten wir besonders auf hohe Abtragsleistung, eine lange Lebensdauer und größte Formstabilität. Im Bereich des Fräsen und Schleifens ist dem Anwender am schnellsten klar, wer Ahnung und Erfahrung hat.





Umfangsfräser

Krusten-/ Kalibrierungsfräser

Wasserrillen-/ Nutenfräser

Profilfräser

Fingerfräser

Tropfflächen-/ Wende fräser

Diamantfrässtifte

Fräswalzen

Kantenschleifen

Flächenschleifen

Handschleifen

Abrichtwerkzeuge

Fasenschleifen

Bodenschleifen

Maschinenschleifen

Umfangsfräser

- gerade und schräge Ausführungen
- bis 12 mm Belaghöhe
- spezialummantelte Diamanten für aggressive Fräsarbeiten
- Stahl- und Polyausführung ab $\varnothing 150 - 1000$ mm (Fräsbreite 20 - 120 mm)
- einsetzbar auf **Wandarmmaschinen, CNC Maschinen und Brückensägen**
- Nassfräswerkzeug
- Sonderwerkzeuge, daher benötigen wir genaue Maßangaben



Krusten-/ Kalibrierungsfräser

- Für das Schleifen und Kalibrieren von Steinplatten fertigen wir Fräsringe, Schnellwechselplatten und Schraubsegmente in verschiedenen Formen und Durchmessern
- jede Bindung und Körnung werden auf Ihr Vorhaben eingestellt
- alle Fräserarten werden bei uns vorgeschärft um lästiges Werkzeugeinfahren zu vermeiden
- einsetzbar auf **Schleif- und Polieranlagen**
- Nass- und Trockenschliff



Fingerfräser

- zum Fräsen von Ausschnitten in Küchenarbeitsplatten in seitlicher und zentraler Ausführung
- alle Aufnahmesysteme
- höchster Abrieb durch hohe Diamantkonzentration möglich
- exakte Führung/ Präzision
- lange Lebensdauer durch Verschleißhülse
- formstabil
- einsetzbar auf **Wandarmmaschinen und CNC Maschinen**
- nass und trocken einsetzbar



Wasserrillen-/ Nutenfräser

- jede Fräsbreite bis aufs Zehntelmillimeter einstellbar
- exakte Abstimmung auf Maschine und Material
- geringe Kosten und lange Lebensdauer
- einsetzbar auf **Wandarmmaschinen, CNC Maschinen und Brückensägen**
- Sonderwerkzeuge, daher benötigen wir genaue Maßangaben
- trocken und nass einsetzbar



Profilfräser

- für die Kantenbearbeitung von Waschtischen, Küchenplatten, Fensterbänken, Denkmälern und Vielem mehr
- einsetzbar auf **Brückensägen und Bearbeitungszentren**
- Nassfräswerkzeug
- Sonderwerkzeuge, daher benötigen wir genaue Maßangaben



Tropfflächen-/ Wende fräser

- Zum Fräsen von Abtropfflächen und Waschbeckenauflagen in 90°- oder 45°- Bauweise
- Belaghöhen in 24 und 35 mm
- schräge oder gerade Ausführung
- spezielle Titandiamanten für den bestmöglichen Einsatz
- einsetzbar auf **Wandarmmaschinen und CNC Maschinen**
- Nassfräswerkzeug



Fräswalzen

- eignen sich zum Fräsen von großen Flächen
- einsetzbar auf **Schleifanlagen**
- Nassfräs Werkzeug
- material- und maschinenspezifische Spezialanfertigungen, daher benötigen wir genaue Maßangaben



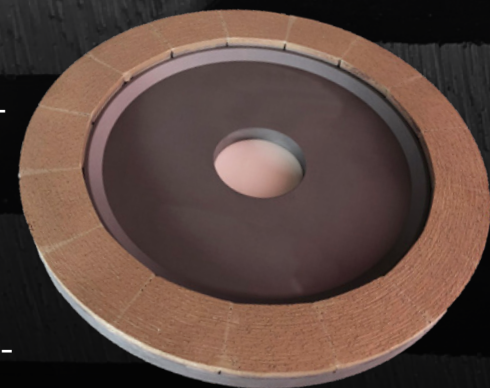
Diamantfrässtifte

- eignen sich zum Fräsen von großen Flächen
- einsetzbar auf **Schleifanlagen**
- Nassfräs Werkzeug
- material- und maschinenspezifische Spezialanfertigungen, daher benötigen wir genaue Maßangaben



Abrichtwerkzeuge

- DHV fertigt Abrichtwerkzeuge zum wiederaufbereiten oder in Form bringen Ihrer Schleifmittel
- vielseitigste Formen und Profile nach Zeichnung
- deutliche Verkürzung der Abrichtzeiten
- absolute und treue Profilgenauigkeit
- Abrichtwerkzeuge für Maschinen- und Handanwendungen
- Werkzeuge für die hochmodernsten Schleifprozesse
- material- und maschinenspezifische Spezialanfertigungen, daher benötigen wir genaue Maßangaben



Komplettlösungen im Sonderbau



Granit



Naturstein



Steinzeugrohr



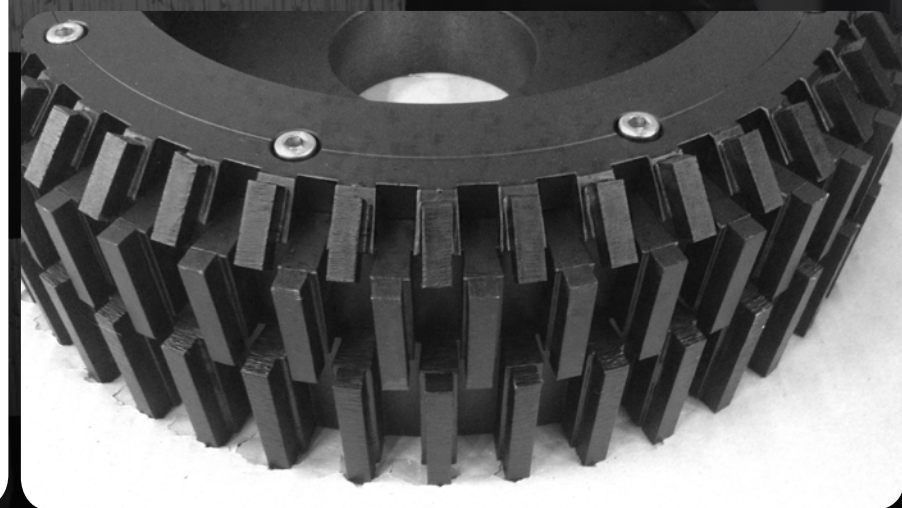
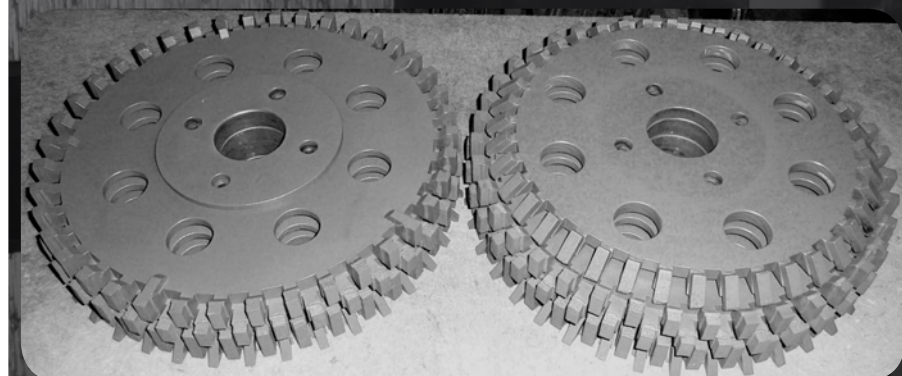
Betonrohr



Feuerfest



Ziegel



Sollten Sie auf den abgebildeten Fotos und Anwendungen Ihr Werkzeug nicht wiedergefunden haben, sprechen Sie uns gerne an. Auch Ihren verschlissenen Grundkörper kann man ggf. sogar neu bestücken oder über eine Zeichnung auf jeden Fall neu anfertigen.

Kantenschleifen

Speziell für Ihren Kanten- oder Fasenautomat:

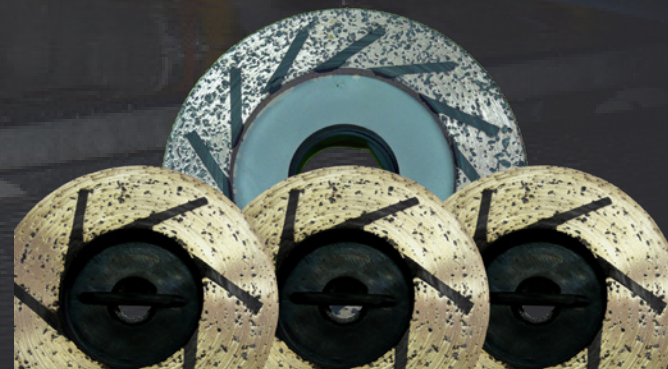
Haben Sie oft das Problem, dass die Kanten nicht richtig auspoliert sind, sich bei dunklem Material Schleier bilden oder der Schliff wellig ist?

Dann haben wir die Lösung! Die Qualität der Politur wird durch die erste Station am meisten beeinflusst. Nur wenn die erste Station ein exakt gleichmäßiges feines Schliffbild gewährleistet, können folgende Stationen den Stein perfekt auspolieren.

Unser DHV Kantenprofil als Ring ø130 mm oder als Planeten ø100 mm für die Schleifstationen 1 und 2 sowie die erste Fassenstation. Selbstverständlich mit einer bewährten perfekt ineinander übergehenden Rezeptur.

Für die darauffolgenden Stationen liefern wir Ihnen gerne starre oder flexible kunststoffgebundene Spezial-Schleifscheiben für ein ebenmäßiges und ausgereiftes Polierkonzept.

Durchmesser	Schliff/ Station	Höhe
100	1F / 1	7,0
100	1,0 / 1	7,0
130	1,0 / 1	7,0
130	1F / 1	7,0
130	2,0 / 2	7,0



Flächenschleifen

Nach dem Sägen oder Fräsen von Natursteinplatten werden diese geschliffen oder poliert, welches meistens im wirtschaftlichen Durchlaufverfahren erledigt wird. Polierte Tranchen, aus denen später Denkmäler produziert werden, bearbeitet man meistens auf Wackelkopfanlagen. Bei beiden Verfahren kommen Wackelkopfsegmente, Planetenköpfe oder Frankfurter Schuhe zum Einsatz. Die dritte und letzte Möglichkeit ist das Schleifen mit Wandarmmaschinen.

Wackelkopfsegmente für Durchlauf- und Wackelkopfsysteme:

DHV stimmt vom Grobschliff bis zum Mittel- und Feinschliff alle Spezifikationen auf den jeweiligen Maschinentyp ab.

- Segmentlänge: 135mm/ 140mm/ 170mm
- Diamantbelag: 5mm/ 8mm/ 10mm
- Standzeitplussystem

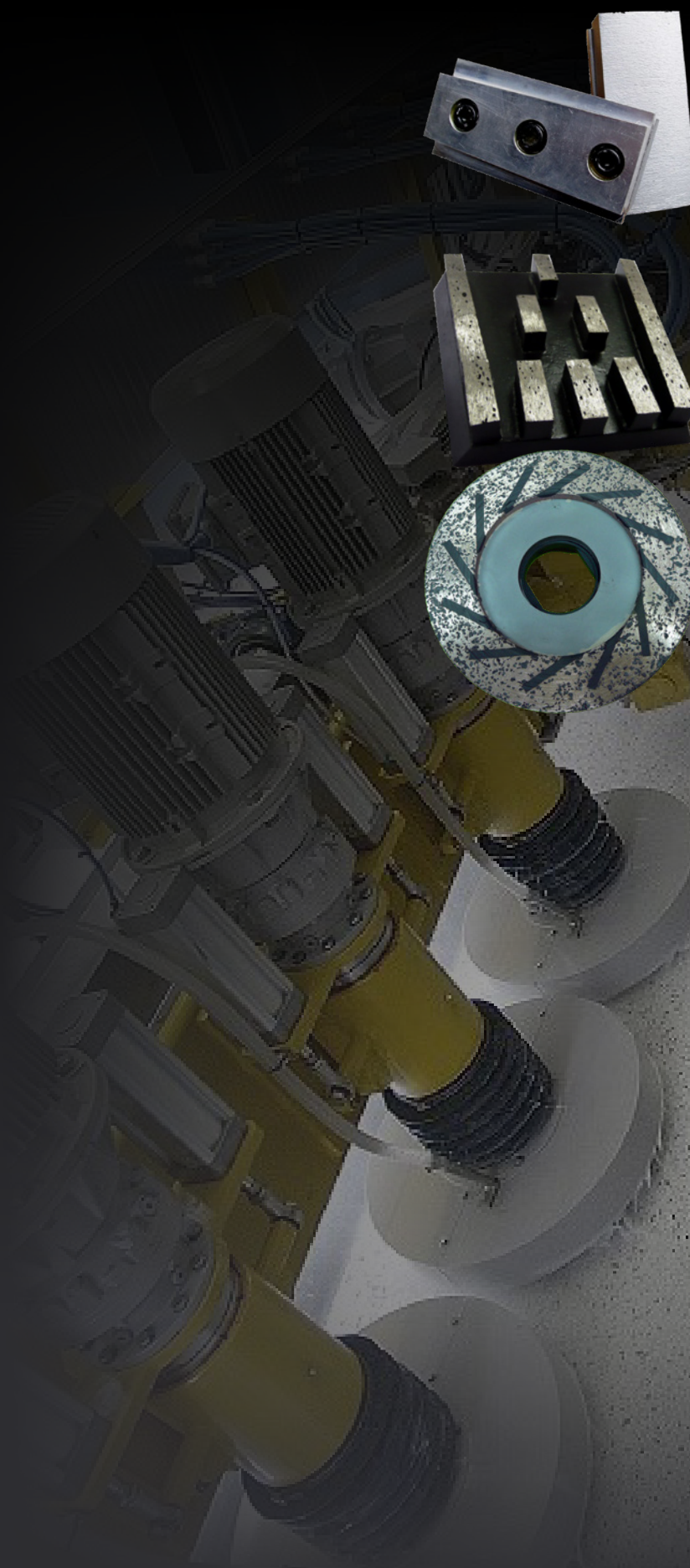
Planetenschleifringe ø100 + 125 mm:

Körnung 0++ / 0+ / 1 / 2 / 3

Diamantbelag: 6 mm / 8 mm

Frankfurter Schuhe für Wand- und Gelenkarmmaschinen:

Schliff Nr. 0++ / 0+ / 1 / 2 / 3



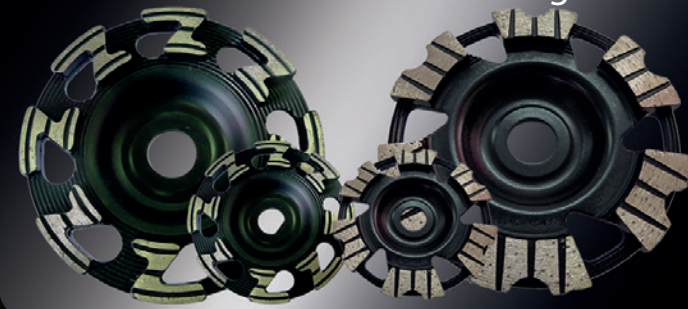
Handschleifen

Besondere Eigenschaften:

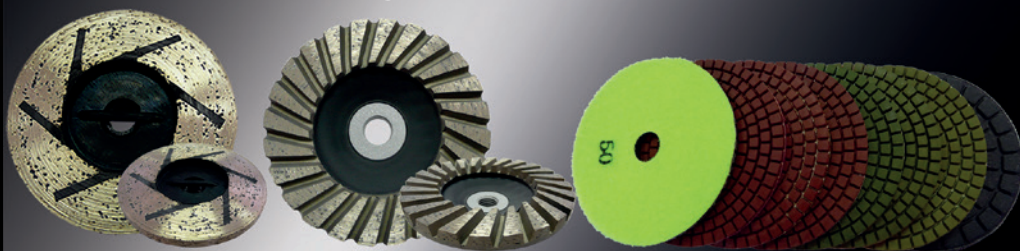
- bei kaum einem anderen Diamantwerkzeug merkt der Anwender so deutlich und intensiv, ob es sich um ein Produkt der Spitzenklasse oder ein durchschnittliches Werkzeug handelt
- Getreu unserem Motto dem Anwender die Arbeit am Werkstoff erleichtern haben wir unsere gummigelagerten Handschleifteller und den Powergrinder mit geschlossenem Rand mit **absoluter Laufruhe** und **größtmöglicher Abtragsleistung** entwickelt
- unsere Handschleifteller sind einzigartig, das bestätigen auch immer wieder unsere Kunden
- Nass- und Trockenschliff möglich

Absolut einzigartig und nur bei uns erhältlich:
Diamantbelaghöhe 6 mm
mit einem Vollsegment

Industrie- und Betonbearbeitung



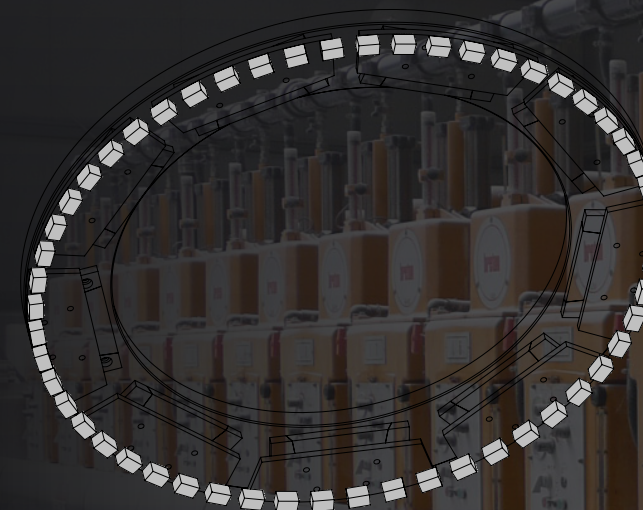
Natursteinbearbeitung



Maschinenschleifen

Besondere Eigenschaften:

- Maschinenschleifteller sind im Natursteinhandwerk aber auch in der Industriewelt verbreitet
- Form, Größe und Art der Segmentierung sind sehr vielfältig, daher zeigen wir hier nur ein paar Beispiele
- gerne produzieren wir individuell für Sie eine unserer Fertigungsmöglichkeiten auf Ihre Maschine abgestimmt
- Komplettsysteme nach Zeichnungen und Vorgaben

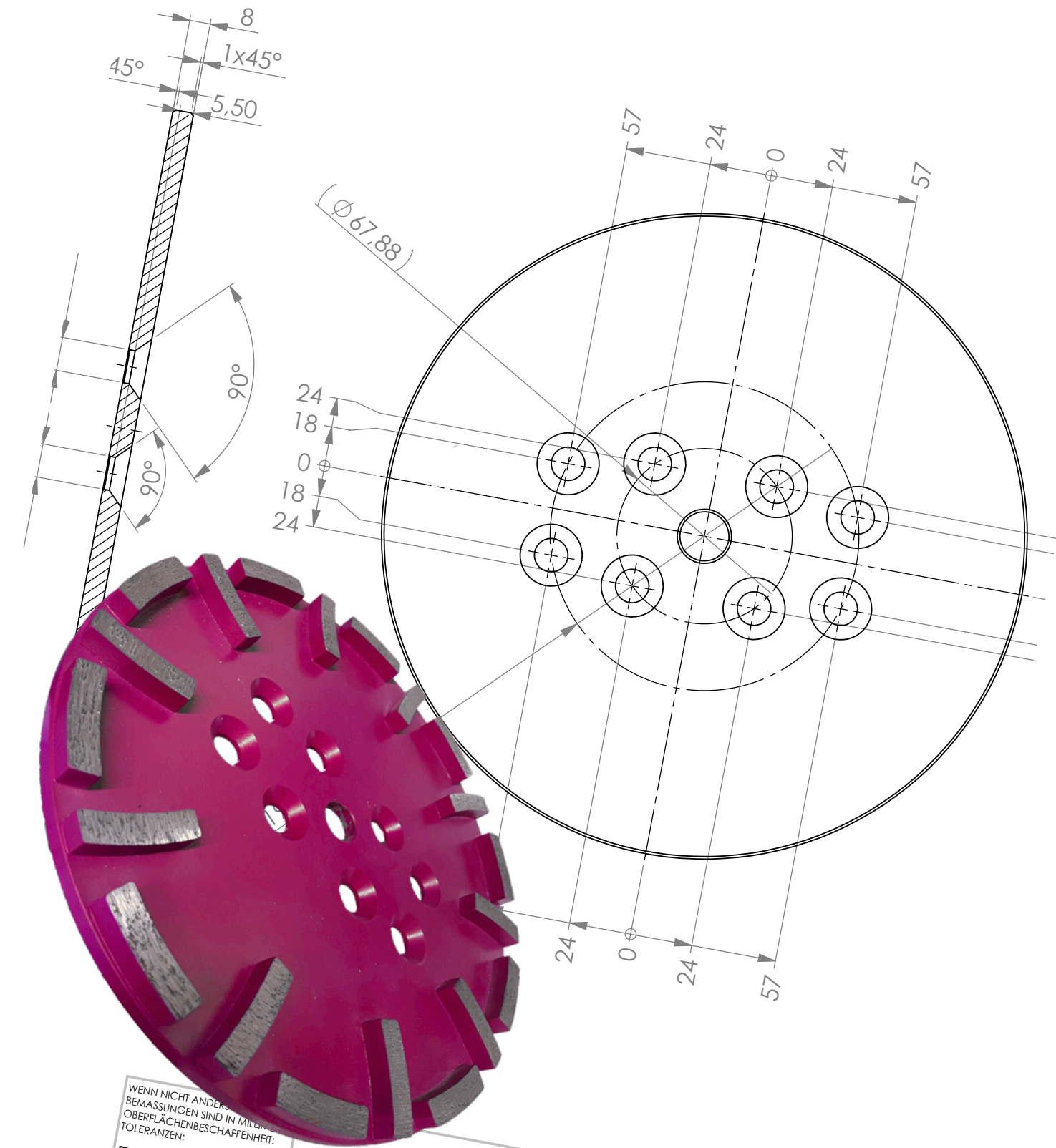


Bodenschleifen

Im Bereich Bodenschleifen gibt es eine Vielzahl an Ausführungen, daher bietet DHV Diamantwerkzeuge den Kunden zwei Möglichkeiten: Zum einen eine Wiederbelegung des vorhandenen Werkzeuggrundkörpers auf die gewohnte Art und Weise und zum Anderen die Beratung und Erläuterung neuer Bodenschleifwerkzeuge speziell auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt.

- **Individuelle Grundkörper abgestimmt auf Ihre Schleifmaschinen nach Zeichnung**
- Spezielle Sondermaße möglich
- Kurz- oder Langzahnsegmente
- Nass- und Trockenschliff

Absolute Sonderpreise bei unseren Restsegmenten aus hohen Chargenproduktionen!



WENN NICHT ANDERS BEZUGEN, SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN:

DIN ISO 2768-f

GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM
GEPRÜFT	Vogel	Vogel	01.01.20
GENEHMIGT	Vogel	Vogel	01.01.20
PRODUKTION			
QUALITÄT			

Rz 25

ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄND.

DHV-Diamantwerkzeug

BENENNUNG:

Bodenschleifpl
Satz CA4/Grün /

ZEICHNUNGSNR.

20-0089

WERKSTOFF:

1.0037 / S 235 JR

GEWICHT: 2922.77 Gramm

MASSSTAB: 1:2

BLATT 1 VON 1

1. Umfangsgeschwindigkeit

- 24 bis 28 m/s für dichtes, feinkörniges und quarzreiches Material
- 30 bis 40 m/s für Kalkstein, Marmor und Granit
- Plattenmaterial 2- 6 cm Stärke maximal 70 m/s

Diese Angaben sind Anhaltswerte, die abhängig vom geschnittenen Material auch außerhalb der o.g. Grenzen liegen können

2. Vorschub und Absenkung

- Je tiefer der Schnitt, umso niedriger der Verschleiß
- Hoher Vorschub und niedrige Absenkung -> erhöhter Verschleiß (Flachschnitt)
- Langsamer Vorschub und hohe Absenkung -> erhöhte Gefahr, dass die Trennscheibe stumpf wird (Tiefschnitt)

3. Zähneanzahl der Trennscheiben

Je geringer die Zähneanzahl bei gleichem Werkzeugdurchmesser, umso höhere Umfangsgeschwindigkeiten können gefahren werden.

4. Kühlung

Die freie Zuführung des Kühlmittels in den Schnittspalten ist zu gewährleisten. Sauberes Kühlwasser vermindert den Verschleiß am Werkzeug, daher sollten Wasseraufbereitungsanlagen mit Schlamm Trocknung verwendet werden.

5. Material

Das Gestein hat auf Lebensdauer und Leistung der Trennscheibe einen entscheidenden Einfluss. Da das Werkzeug für den Einsatz im bestimmten Material ausgelegt ist, führt ein häufiger Wechsel des Schnittmaterials zu erhöhtem Verschleiß. Entsprechend sinkt die Lebensdauer der Scheibe unter Umständen recht drastisch. Der Schnitt sollte immer möglichst tief ausgeführt werden. Dementsprechend ist die Einstellung von Vorschub und Zustellung vorzunehmen.

6. Kantensauberkeit

Plan- und Rundlauf der Trennscheibe sind sicherzustellen. Bei Stufenschnitten mit reduzierter Zeitspanfläche im letzten Durchgang gegen die Kante schneiden. Auch bei Vollschnitten sollte im Gegenlauf gearbeitet werden.

7. Lagerung von Trennscheiben

Trennscheiben, die nicht sofort zum Einsatz kommen, dürfen niemals gegen die Wand gelegt werden. Sie sollten stattdessen an der Bohrung aufgehängt werden.

8. Vor dem Einsatz

- Sauberkeit von Spindel sowie dem Flansch kontrollieren
- Auf die richtige Umdrehungsrichtung achten (mit Pfeil gekennzeichnet)
- Höenschlag der Spindel, des Flansches und der Trennscheibe prüfen
- Parallelität von Tisch und Vorschubrichtung der Trennscheibe überprüfen

ø in mm	25 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	50 m/s	60 m/s
300	1590	1910	2230	2550	2860	3180	3820
350	1360	1640	1910	2180	2460	2730	3270
400	1190	1430	1670	1910	2150	2390	2860
450	1060	1270	1480	1700	1910	2120	2550
500	950	1150	1340	1530	1720	1910	2290
550	870	1040	1220	1390	1560	1740	2060
600	800	950	1110	1270	1430	1590	1910
625	760	920	1070	1220	1380	1530	1830
650	730	880	1030	1180	1320	1470	1760
700	680	820	950	1090	1230	1360	1640
725	660	790	920	1050	1190	1320	1580
800	600	720	840	950	1070	1190	1430
900	530	640	740	850	950	1060	1270
1000	480	570	670	760	860	950	1150
1100	430	520	610	690	780	870	1040
1150	420	500	580	660	750	830	1000
1200	400	480	560	640	720	800	950
1300	370	440	520	590	660	730	880
1350	350	420	500	570	640	710	850
1400	340	410	480	550	610	680	820
1500	320	380	460	510	570	640	760
1600	300	360	420	480	540	600	720
1700	280	340	395	450	505	560	675
1750	275	330	380	440	490	545	655
1800	270	320	370	420	480	530	640
2000	240	290	330	380	430	480	570
2200	220	260	305	350	390	435	520
2300	210	250	290	335	375	415	500
2500	190	230	270	310	340	380	460
2700	180	210	250	280	320	350	420
3000	160	190	220	250	290	320	380
3200	150	180	210	240	270	300	360
3500	140	160	190	220	250	270	330



DHV Jürgen Hilk GmbH

Industriestraße 17
D-35719 Angelburg- Gönnern
Telefon: +49 64 64 80 74
Telefax: +49 64 64 53 04
info@dhv-hilk.de
www.dhv-hilk.de

Individuell und immer passgenau.

